

Na osnovu člana 16 stav 3 Zakona o metrologiji ("Službeni list CG", broj 79/08), Ministarstvo ekonomije donijelo je

PRAVILNIK

O BLIŽEM POSTUPKU I NAČINU ISPITIVANJA I ODOBRAVANJA TIPA MJERILA

("Sl. list Crne Gore", br. 10/10 od 26.02.2010)

Član 1

Ovim pravilnikom bliže se propisuje postupak i način ispitivanja i odobravanja tipa mjerila, kojim se utvrđuje da li je tip mjerila usklađen sa propisanim metrološkim zahtjevima.

Član 2

Ispitivanje tipa mjerila vrši Zavod za metrologiju (u daljem tekstu: Zavod) na zahtjev domaćeg proizvođača ili uvoznika mjerila, odnosno zastupnika inostranog preduzeća koji prodaje mjerila sa konsignacionog skladišta (u daljem tekstu: podnosilac zahtjeva).

Ispitivanje tipa mjerila vrši se u prostorijama Zavoda. Ukoliko ne postoje uslovi za ispitivanje tipa mjerila u Zavodu, Zavod može na osnovu ugovora, ispitivanja izvršiti na drugom mjestu u saradnji sa nacionalnim metrološkim institutima ili inostranim laboratorijama koje imaju ovlaštenje za sprovođenje postupka ispitivanja tipa mjerila.

Član 3

Zahtjev za ispitivanje tipa mjerila sadrži:

- 1) naziv i sjedište podnosioca zahtjeva;
- 2) naziv i sjedište proizvođača mjerila;
- 3) naziv mjerila i fabričku oznaku mjerila;
- 4) podatke o namjeni mjerila;
- 5) osnovne podatke o metrološkim svojstvima mjerila.

Uz zahtjev iz stava 1 ovog člana, podnosi se:

- 1) tehnička dokumentacija o mjerilu;
- 2) uzorak/uzorci mjerila (osim za mjerila koja su po svojoj konstrukciji vezana za mjesto gdje su postavljena ili su zbog svojih dimenzija neprikladna za transport);
- 3) za mjerila kojima se upravlja ugrađenim procesorom, odnosno mjerila kojima se upravlja spoljnim računarom, ako sa njim čine cjelinu (u daljem tekstu: programirana mjerila), pribor potreban za ispitivanje i prepoznavanje programske podrške i za utvrđivanje neovlašćene promjene programskih parametara;
- 4) dokaz o uplati administrativne takse na zahtjev.

Član 4

Tehnička dokumentacija o mjerilu sadrži:

- 1) tehnički opis mjerila, opis osnovnih karakteristika konstrukcije i funkcionalnosti mjerila, kao i materijala od kojeg je mjerilo izrađeno;
- 2) sklopni crtež mjerila, kinematsku šemu, odnosno šemu spajanja, popis sastavnih djelova, odnosno elemenata mjerila;
- 3) fotografije mjerila koje su pogodne za umnožavanje;
- 4) uputstvo proizvođača mjerila o načinu upotrebe mjerila;
- 5) referentne uslove i nazivne opsege upotrebe mjerila;
- 6) mjerne opsege, odnosno nazivne vrijednosti mjerila;
- 7) klasu tačnosti, odnosno granice dozvoljenih grešaka mjerila;

- 8) rezultate ispitivanja mjerila koje je obavio proizvođač mjerila;
- 9) odobrenje tipa mjerila sa rezultatima sprovedenih ispitivanja, koje je izdao nacionalni metrološki institut ili inostrana laboratorija koja ima ovlaštenje za sprovođenje postupka ispitivanja tipa mjerila;
- 10) predlog natpisa i oznaka na mjerilu;
- 11) predlog mjesta postavljanja žigova.

Za programirana mjerila, pored sadržaja tehničke dokumentacije iz stava 1 ovog člana, tehnička dokumentacija mora da sadrži i:

- 1) opis programske opreme (hardverske i softverske realizacije mjerila);
- 2) opis načina komunikacije podsklopova mjerila;
- 3) podatke i uputstva za identifikaciju programskih elemenata;
- 4) pisanu izjavu proizvođača mjerila ili proizvođača programske opreme, da ugrađena programska oprema obavlja samo one funkcije koje su opisane u tački 1 ovog stava;
- 5) pisanu izjavu proizvođača mjerila ili proizvođača programske opreme da za navedeni program sa "check sum-om" nije moguće manipulisanje metrološkim podacima;
- 6) opis postupka programiranja i ispitivanja programske opreme;
- 7) rezultate ispitivanja koje je izvršio proizvođač mjerila;
- 8) odobrenje tipa mjerila sa prilogom o programskoj opremi, koje je izdao nacionalni metrološki institut ili inostrana laboratorija koja ima ovlaštenje za sprovođenje postupka ispitivanja tipa mjerila;
- 9) način zaštite programske opreme od zloupotrebe.

Zavod može, ako je to potrebno, zatražiti i izvorni program, kao i druge programske alate i pribor koji je potreban za ispitivanje tipa mjerila.

Podnosilac zahtjeva je dužan da dostavi i druge podatke o mjerilu koje zatraži Zavod, ako su oni bitni za ispitivanje tipa mjerila.

Na osnovu člana 16 stav 3 Zakona o metrologiji ("Službeni list CG", broj 79/08), Ministarstvo ekonomije donijelo je

Član 5

Zahtjev za dopunsko ispitivanje tipa mjerila, odnosno dopunu odobrenja tipa mjerila u koje su naknadno ugrađeni sklopovi koji nijesu obuhvaćeni ispitivanjem, pored podataka iz člana 3 stav 1 ovog pravilnika, sadrži i službenu oznaku odobrenog tipa tog mjerila.

Uz zahtjev iz stava 1 ovog člana, pored priloga iz člana 3 stav 2 ovog pravilnika, prilaže se uvjerenje o odobrenju tipa mjerila koje je izdato prije njegove prepravke, tehnička dokumentacija o obavljenoj prepravci, kao i uzorak/uzorci izmijenjenog, odnosno prepravljenog mjerila.

Član 6

Na zahtjev Zavoda, podnosilac zahtjeva dostavlja potreban broj mjerila, u zavisnosti od vrste i principa rada mjerila čiji se tip ispituje.

Član 7

Ispitivanje tipa mjerila obuhvata pregled tehničke dokumentacije o mjerilu, ispitivanje metroloških svojstava, kao i ispitivanje da li je mjerilo podesno za upotrebu.

Ispitivanje metroloških svojstava, kao i ispitivanje da li je mjerilo podesno za upotrebu, vrši se prema propisanim metrološkim zahtjevima za vrstu mjerila čiji se tip ispituje.

Član 8

O izvršenom ispitivanju tipa mjerila, sačinjava se izvještaj koji sadrži:

- 1) podatke o podnosiocu zahtjeva, proizvođaču mjerila, metrološkim zahtjevima na osnovu kojih je izvršeno ispitivanje tipa mjerila, broj ispitanih mjerila i njihov serijski broj, broj zadržanih ispitanih mjerila i njihov serijski broj, mjesto i datum ispitivanja;
- 2) podatke o laboratoriji u kojoj je sprovedeno ispitivanje tipa mjerila, etalonima i mjernoj opremi upotrijebljenoj za ispitivanje tipa mjerila;
- 3) podatke o utrošenom vremenu za ispitivanje tipa mjerila;
- 4) popis sastavnih djelova, odnosno elemenata mjerila;
- 5) rezultate ispitivanja tipa mjerila;
- 6) opšta zapažanja o metrološkim svojstvima i podesnosti mjerila za upotrebu.

Član 9

Ako se pri ispitivanju tipa mjerila utvrdi da mjerilo zadovoljava propisane metrološke zahtjeve i da je podesno za upotrebu, Zavod izdaje uvjerenje o odobrenju tipa mjerila u kojem je naznačena i službena oznaka tipa ispitano mjerila, pod kojom se ova mjerila mogu podnositi na ovjeravanje.

Član 10

Nakon izvršenog ispitivanja, odnosno izdavanja uvjerenja o odobrenju tipa mjerila, uzorak/uzorci mjerila vraćaju se podnosiocu zahtjeva, osim jednog primjerka koji zadržava Zavod. Izuzetno od stava 1 ovog člana, primjerak uzorka mjerila se ne zadržava, ako podnosilac zahtjeva pri preuzimanju mjerila, potpiše izjavu da će obezbijediti nesmetan pristup mjerilu, ukoliko se ukaže potreba za preispitivanjem uvjerenja o odobrenju tipa mjerila, odnosno potreba za ekspertizom mjerila.

Član 11

Za mjerilo za koje je izdato uvjerenje o odobrenju tipa mjerila od inostrane ustanove, koju je država ovlastila za poslove ispitivanja tipa mjerila, Zavod može izdati uvjerenje o odobrenju tipa mjerila priznavanjem tog uvjerenja, ako podnosilac zahtjeva uz zahtjev dostavi:

- uvjerenje o odobrenju tipa mjerila koje je izdala inostrana ustanova;
- izvještaj o ispitivanju tipa mjerila sa rezultatima ispitivanja na osnovu kojih je izdato uvjerenje;
- uzorak/uzorke mjerila;
- druge podatke o mjerilu koje Zavod zatraži.

Ako uzorak/uzorke mjerila iz stava 1 ovog člana, nije moguće dostaviti uz zahtjev, zbog veličine mjerila, konstrukcije mjerila ili drugih opravdanih razloga, podnosilac zahtjeva potpisuje izjavu da će obezbijediti nesmetan pristup mjerilu, ukoliko se ukaže potreba za preispitivanjem uvjerenja o odobrenju tipa mjerila, odnosno potreba za ekspertizom mjerila.

Član 12

Danom stupanja na snagu ovog pravilnika prestaje da važi Pravilnik o načinu na koji se vrši ispitivanje tipa mjerila ("Službeni list RCG", broj 2/07).

Član 13

Ovaj pravilnik stupa na snagu osmog dana od dana objavljivanja u "Službenom listu Crne Gore".

Broj: 0904-394/4

Podgorica, 22. februara 2010. godine

Ministar,
Branko Vujović, s.r.