

42.

Na osnovu člana 21 stav 2 Zakona o metrologiji ("Službeni list CG", broj 79/08), Ministarstvo ekonomije donijelo je

PRAVILNIK

O VRSTAMA, OBLICIMA I NAČINU POSTAVLJANJA ŽIGOVA KOJI SE UPOTREBLJAVAJU PRI OVJERAVANJU MJERILA KAO I BLIŽEM OBLIKU I SADRŽAJU UVJERENJA O OVJERAVANJU MJERILA I UVJERENJA O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

("Službeni list Crne Gore", broj 80/09 od 07.12.2009)

Član 1

Ovim pravilnikom propisuju se vrste, oblici i način postavljanja žigova koje pri ovjeravanju mjerila upotrebljavaju Zavod za metrologiju (u daljem tekstu: Zavod) i lica ovlašćena za ovjeravanje određenih vrsta mjerila (u daljem tekstu: ovlašćena lica), kao i bliži oblik i sadržaj uvjerenja o ovjeravanju mjerila i uvjerenja o odobrenju tipa mjerila.

Član 2

Vrste žigova koje upotrebljavaju Zavod i ovlašćena lica prilikom ovjeravanja mjerila su:

- 1) osnovni žig;
- 2) godišnji žig;
- 3) žig za poništavanje žigova;
- 4) zaštitni žig.

Član 3

Osnovni žig je žig kojim se ovjeravaju mjerila koja su prilikom pregleda ispunila propisane metrološke zahtjeve.

Osnovni žig se postavlja zajedno sa godišnjim žigom, na mjerilu, na mjestima predviđenim uvjerenjem o odobrenju tipa mjerila i ne smije uticati na upotrebu mjerila.

Pri ovjeravanju mjerila upotrebljavaju se sljedeće vrste osnovnih žigova:

- 1) osnovni žig za utiskivanje koji je u obliku kruga, prečnika 8 mm, u kome je simbol vage sa visećim zdjelicama. Iznad vage je oznaka "MNE". Između visećih zdjelica je brojana oznaka Zavoda, odnosno ovlašćenog lica. Oznaka Zavoda je broj 1, a ovlašćenih lica od broja 2, po redosljedu određenim rješenjem o ovlašćivanju. Osnovni žig izrađuje se kao štapni žig ili kao žig za kliješta za utiskivanje žiga;
- 2) osnovni žig za staklena mjerila koji je u obliku kruga, prečnika 8 mm, u čijem gornjem dijelu je oznaka "MNE", a ispod nje je brojana oznaka

Zavoda, odnosno ovlaštenog lica. Oznaka Zavoda je broj 1, a ovlaštenih lica od broja 2, po redosljedu određenim rješenjem o ovlašćivanju.

Član 4

Godišnji žig je žig kojim se ovjeravaju mjerila koja su prilikom pregleda ispunila propisane metrološke zahtjeve, na kojem je označena godina u kojoj je obavljeno ovjeravanje.

Godišnji žig se postavlja na mjerilu, na mjestima predviđenim uvjerenjem o odobrenju tipa mjerila i ne smije uticati na upotrebu mjerila. Ako godišnji žig nije moguće postaviti na mjerilu, žig se može postaviti na ambalaži u kojoj se mjerilo nalazi i koja je označena brojem ili oznakom mjerila, odnosno na uvjerenju o ovjeravanju mjerila. Pri ovjeravanju mjerila upotrebljavaju se sljedeće vrste godišnjih žigova:

- 1) godišnji žig za utiskivanje, koji je u obliku štita sa zaobljenim gornjim dijelom oko koga se može opisati krug, prečnika 8 mm. U gornjem dijelu žiga je brojčana oznaka Zavoda i službenika Zavoda, odnosno ovlaštenog lica i službenika ovlaštenog lica koji je obavio ovjeravanje. Ove dvije oznake su odvojene crtom. Oznaka Zavoda je broj 1, a ovlaštenih lica od broja 2, po redosljedu određenim rješenjem o ovlašćivanju. U donjem dijelu žiga su dvije posljednje cifre godine u kojoj je izvršeno ovjeravanje mjerila. Godišnji žig za utiskivanje izrađuje se kao štapni žig ili kao žig za kliješta za utiskivanje žiga;
- 2) godišnji žig za sitna mjerila, koji je u obliku štita sa zaobljenim gornjim dijelom oko koga se može opisati krug, prečnika 3 mm. U gornjem dijelu žiga su dvije poslednje cifre godine u kojoj je ovjeravanje izvršeno, a ispod njih je brojčana oznaka Zavoda, odnosno ovlaštenog lica. Oznaka Zavoda je broj 1, a ovlaštenih lica od broja 2, po redosljedu određenim rješenjem o ovlašćivanju. Godišnji žig za sitna mjerila izrađuje se kao štapni žig;
- 3) godišnji žig u obliku naljepnice, koji je elipsastog oblika sa dužom osom od 20 mm i kraćom osom od 8 mm. Godišnji žig u obliku naljepnice je zlatnožute boje, oivičen crvenom bojom, sa crnim oznakama. Na lijevoj strani godišnjeg žiga u obliku naljepnice je serijski broj žiga od pet cifara. U sredini je simbol vage sa visećim zdjelicama. Između visećih zdjelica je brojčana oznaka Zavoda, odnosno ovlaštenog lica. Oznaka Zavoda je broj 1, a ovlaštenih lica od broja 2, po redosljedu određenim rješenjem o ovlašćivanju. Iznad simbola vage je oznaka "MNE". Na desnoj strani godišnjeg žiga su dvije posljednje cifre godine u kojoj je izvršeno ovjeravanje.

Godišnji žig u obliku naljepnice se izrađuje kao specijalna naljepnica, otporna na mehaničke, toplotne, hemijske i atmosfere uticaje. Naljepnica se izrađuje za jednokratnu upotrebu, odnosno kada se jednom postavi nemoguće je skinuti bez oštećenja i kidanja na sitnije djelove.

Godišnji žig u obliku naljepnice ima zaštitni hologram, koji pokriva dio žiga na kojem se nalazi simbol vage. Baza holograma je prečnika 6,5 mm i izrađuje se od transparentne hologramske folije sa zaštitnim znakom, koji se mijenja

svake godine. Tekst unutar baze holograma ispisan je slovima od srebrne hologramske laser folije;

4) godišnji žig u obliku naljepnice sa mjesečnim podjeljcima, koji je elipsastog oblika sa dužom osom od 28 mm i kraćom osom od 16 mm. Centralni dio žiga je elipsastog oblika sa dužom osom od 20 mm i kraćom osom od 8 mm, zlatnožute boje, ovičen crvenom bojom, sa crnim oznakama. Na lijevoj strani centralnog dijela žiga je serijski broj žiga naljepnice od pet cifara. U sredini je simbol vage sa visećim zdjelicama. Između visećih zdjelica je brojana oznaka Zavoda, odnosno ovlašćenog lica. Oznaka Zavoda je broj 1, a ovlašćenih lica od broja 2, po redosljedu određenim rješenjem o ovlašćivanju. Iznad simbola vage je oznaka "MNE". Na desnoj strani su dvije posljednje cifre godine u kojoj je izvršeno ovjeravanje. Oko centralnog dijela žiga je okvir zlatnožute boje, sa 12 podjeljaka, ovičen crvenom bojom, od kojih svaki označava jedan mjesec u godini.

Godišnji žig u obliku naljepnice sa mjesečnim podjeljcima, izrađuje se kao specijalna naljepnica, otporna na mehaničke, toplotne, hemijske i atmosfere uticaje.

Naljepnice se izrađuju za jednokratnu upotrebu, odnosno kada se jednom postave nemoguće ih je skinuti bez oštećenja i kidanja na sitnije djelove.

Godišnji žig u obliku naljepnice sa mjesečnim podjeljcima, postavlja se na vidno mjesto za sva mjerila za koja je rok redovnog ovjeravanja do dvije godine, osim kod tegova koji nemaju ambalažu u kojoj su smješteni.

Godišnji žig u obliku naljepnice sa mjesečnim podjeljcima ima zaštitni hologram koji pokriva dio žiga na kojem se nalazi simbol vage. Baza holograma je prečnika 6,5 mm i izrađuje se od transparentne hologramske folije sa zaštitnim znakom koji se mijenja svake godine. Tekst unutar baze holograma ispisan je slovima od srebrne hologramske laser folije.

Označavanje mjeseca u kojem je izvršeno ovjeravanje vrši se fizičkim odstranjivanjem podjeljka koji obilježava taj mjesec, na način kojim se ne smiju oštetiti oznake ostalih mjeseci.

Član 5

Žig za poništavanje žigova je žig kojim se poništavaju žigovi na mjerilima za koja se prilikom pregleda utvrdi da ne ispunjavaju metrološke zahtjeve. Žig ima oblik znaka "X" oko koga je opisan krug prečnika 8 mm. Žig za poništavanje žigova izrađuje se kao štapni žig i postavlja se preko ranije postavljenih žigova za utiskivanje, čime se poništava njihova važnost.

Član 6

Zaštitni žig u obliku naljepnice je žig za sprječavanje odvajanja, pomicanja ili mijenjanja sastavnih djelova mjerila ili sklopova mjerila. Zaštitni žig je elipsastog oblika sa većom osom od 28 mm i manjom osom od 16 mm. Centralni dio zaštitnog žiga je zlatnožute boje, elipsastog oblika sa dužom osom od 20 mm

i kraćom osom od 8 mm. Na lijevoj strani centralnog dijela je serijski broj zaštitnog žiga naljepnice od pet cifara. Na desnoj strani je simbol vage sa visećim zdjelicama. Između visećih zdjelica je brojčana oznaka Zavoda, odnosno ovlašćenog lica. Oznaka Zavoda je broj 1, a ovlašćenih lica od broja 2, po redosljedu određenim rješenjem o ovlašćivanju. Iznad simbola vage je oznaka "MNE". Oznake su utisnute crnom bojom. Centralni dio žiga je oivičen crvenom bojom.

Zaštitni žig u obliku naljepnice, izrađuje se kao specijalna naljepnica, otporna na mehaničke, toplotne, hemijske i atmosferske uticaje. Naljepnica se izrađuje za jednokratnu upotrebu, odnosno kada se jednom postavi nemoguće je skinuti bez oštećenja i kidanja na sitnije djelove.

Zaštitni žig u obliku naljepnice ima zaštitni hologram, koji pokriva dio žiga na kojem se nalazi simbol vage. Baza holograma je prečnika 6,5 mm i izrađena je od transparentne hologramske folije sa zaštitnim znakom koji se mijenja svake godine. Tekst unutar baze holograma ispisan je slovima od srebrne hologramske laser folije.

Član 7

Sprave za mjerenje tečnih goriva i sprave za mjerenje tečnog naftnog gasa se pored žigova za utiskivanje koji se postavljaju na mjestima predviđenim uvjerenjem o odobrenju tipa mjerila, dodatno žigošu i godišnjim žigom u obliku naljepnice, koji se postavlja na plastičnu plombu. Ovaj žig se postavlja iza godišnjeg žiga za utiskivanje na olovnu plombu na sljedećim elementima:

- 1) mehaničkim i elektronskim uređajima za podešavanje tačnosti volumetara,
- 2) brojčaniku totalizatora (elektronskom i elektromehaničkom).

Sprave za mjerenje tečnih goriva i sprave za mjerenje tečnog naftnog gasa žigošu se i godišnjim žigom u obliku naljepnice sa mjesečnim podjeljcima, koji se postavlja na vidno mjesto pored prikazivača zapremine jednokratno izdate količine goriva.

Član 8

Brojila električne energije žigošu se godišnjim žigom u obliku naljepnice koji se postavlja na plastičnu plombu. Ostali žigovi na brojilu električne energije, ukoliko su predviđeni uvjerenjem o odobrenju tipa mjerila, su u obliku olovne plombe na koju se utiskuje godišnji i osnovni žig.

Član 9

Plastična plomba je podloga na kojoj se postavlja godišnji žig u obliku naljepnice. Plastična plomba izrađuje se tako da se može upotrijebiti samo jednom. Mogu se koristiti samo one plombe koje su dozvoljene ovim pravilnikom.

Plastične plombe, olovne plombe i žicu koja se koristi prilikom žigosanja dužna su da obezbijede ovlašćena lica za pripremu mjerila za ovjeravanje.

Član 10

Vrste i oblici žigova i vrste plastičnih plombi dati su u Prilozima 1 i 2, koji su odštampani uz ovaj pravilnik i čine njegov sastavni dio.

Član 11

Uvjerenje o ovjeravanju mjerila kojim se potvrđuje ispunjenost metroloških zahtjeva pri pregledu mjerila izdaće se ako mjerilo iz tehničkih razloga nije moguće žigosati ili ako podnosilac zahtjeva za ovjeravanje mjerila to zatraži.

Član 12

Uvjerenje o ovjeravanju mjerila sadrži:

- naziv organa uprave nadležnog za poslove metrologije, odnosno naziv ovlašćenog lica;
- broj i datum;
- podatke o podnosiocu zahtjeva (ime i prezime, odnosno naziv i sjedište podnosioca zahtjeva i identifikacioni broj);
- naziv mjerila;
- podatke o proizvođaču mjerila (naziv i zemlju u kojoj je mjerilo proizvedeno);
- serijski broj i godinu proizvodnje mjerila;
- osnovna metrološka svojstva;
- rok važenja uvjerenja i;
- potpis i pečat Zavoda, odnosno ovlašćenog lica.

Član 13

Uvjerenje o odobrenju tipa mjerila koje izdaje Zavod sadrži:

- broj i datum;
- podatke o podnosiocu zahtjeva (ime i prezime, odnosno naziv i sjedište podnosioca zahtjeva i identifikacioni broj);
- naziv mjerila;
- tip mjerila;
- podatke o proizvođaču mjerila (naziv i zemlju u kojoj je mjerilo proizvedeno);
- službenu oznaku tipa mjerila (koju dodjeljuje Zavod i koja služi za identifikaciju odobrenog tipa mjerila);
- rok važenja uvjerenja i
- potpis ovlašćenog lica i pečat Zavoda.

Uvjerenje o odobrenju tipa mjerila, može da sadrži i količinu mjerila koja se podnose na pregled.

Uz uvjerenje o odobrenju tipa mjerila prilažu se podaci o metrološkim svojstvima mjerila, podaci o pregledu i žigosanju mjerila, kao i podaci o metrološkim uslovima na osnovu kojih je izvršeno odobrenje tipa mjerila.

Član 14

Obrasci uvjerenja o ovjeravanju mjerila i uvjerenja o odobrenju tipa mjerila, dati su u Prilozima 3 i 4, koji su odštampani uz ovaj pravilnik i čine njegov sastavni dio.

Član 15

Danom stupanja na snagu ovog pravilnika prestaje da važi Naredba o vrstama i oblicima žigova i drugih znakova koji se upotrebljavaju pri ovjeravanju mjerila ("Službeni list RCG", broj 3/07).

Član 16

Ovaj pravilnik stupa na snagu osmog dana od dana objavljivanja u "Službenom listu Crne Gore".

Broj: 0704-366/4
Podgorica, 4. decembar 2009. godine

Ministarstvo ekonomije
Ministar,
Branko Vujović, s.r.

VRSTE I OBLICI ŽIGOVA



Osnovni žig za utiskivanje



Osnovni žig za staklena mjerila



Godišnji žig za utiskivanje



Godišnji žig za sitna mjerila



Godišnji žig u obliku naljepnice



Godišnji žig u obliku naljepnice sa mjesečnim podeljcima



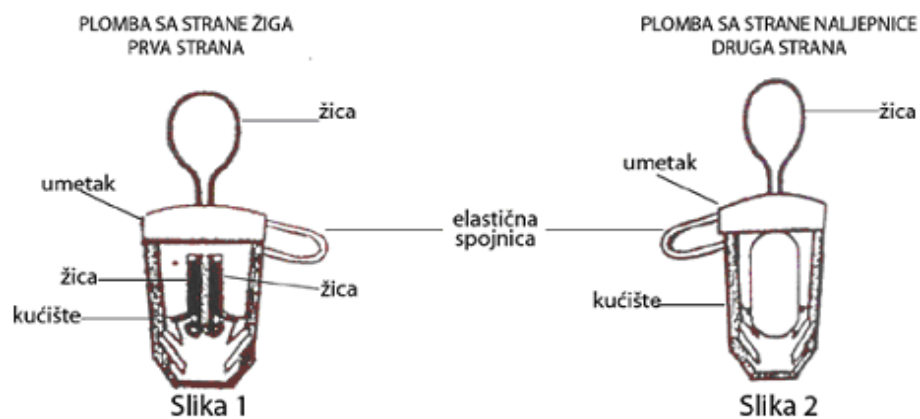
Žig za poništavanje žigova



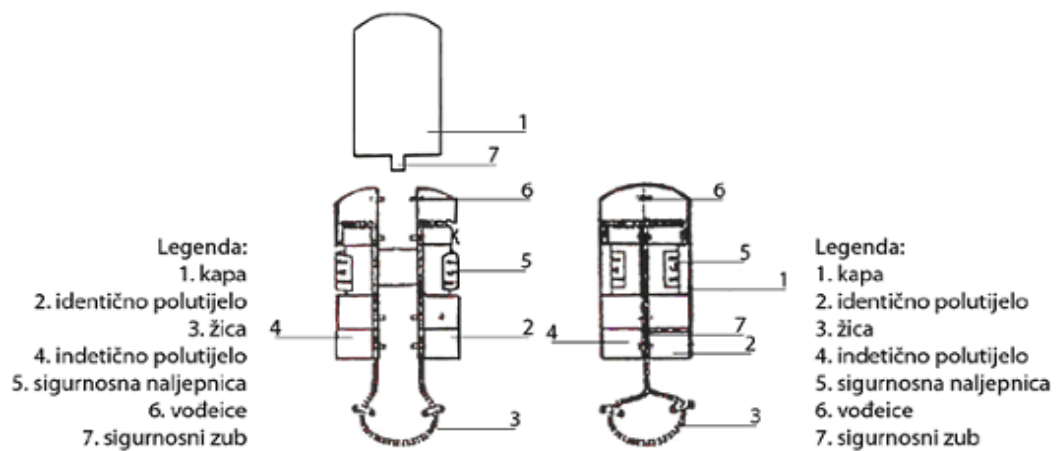
Zaštitni žig u obliku naljepnice

VRSTE PLASTIČNIH PLOMBI

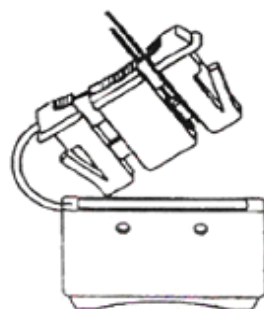
Prva vrsta



Druga vrsta



Treća vrsta



(Naziv organa uprave nadležnog za poslove metrologije, odnosno naziv ovlašćenog lica)

Broj:
Number:

Datum:
Date:

UVJERENJE O OVJERAVANJU MJERILA
CERTIFICATE OF VERIFICATION OF MEASURING INSTRUMENT

Podnosilac zahtjeva:
Applicant:

Naziv mjerila:
Measuring Instrument:

Proizvođač mjerila:
Manufacturer:

Serijski broj i godina proizvodnje:
Serial number and year of manufacturing:

Osnovna metrološka svojstva:
Main metrology characteristics:

Rok važenja uvjerenja:
Valid until

M.P.

Ovlašćeno lice
Authorized person

Potpis
Signature

Broj:
Number:

Datum:
Date:

UVJERENJE O ODOBRENJU TIPRA MIERILA
CERTIFICATE OF TYPE APPROVAL OF MEASURING INSTRUMENT

Podnosilac zahtjeva:
Applicant:

Naziv mjerila:
Measuring Instrument:

Tip mjerila:
Mark of manufacturing:

Proizvođač mjerila:
Manufacturer:

Službena oznaka tipa mjerila:
Designation of measuring instrument type approval:

Rok važenja uvjerenja:
Valid until:

M.P.

Ovlašćeno lice
Authorized person

Potpis
Signature